

Garant
SNMG 190624, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	251338 HB7020
GTIN	4045197764218
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190624 HB7020 Radio angular: 2,4 mm
 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Radio angular	2,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Rompevirutas	SG
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,

Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190624
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado