

**Garant**
**SNMM 150616, Clase: HB7020**


## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 251390 HB7020 |
| GTIN              | 4045197764225 |
| Clase de artículo | 21G           |

## Descripción

SNMM 150616 HB7020 Radio angular: 1,6 mm

Clase: HB7020

Rompevirutas: SR

Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 12 mm

Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 300 m/min

## Descripción técnica

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Rompevirutas                                  | SR                       |
| Avance $f$                                    | 0,4 - 1,2 mm/rev,        |
| Aplicación principal                          | P                        |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 100 - 300 m/min          |
| Radio angular                                 | 1,6 mm                   |
| Clase   | HB7020                   |
| Condición de corte                            | ligeramente interrumpido |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Profundidad de corte $a_p$   | 2 - 12 mm                       |
| Asignación fino/desbaste     | Desbastado                      |
| Material de corte            | HM                              |
| Código ISO plaquita de corte | SNMM 150616                     |
| Número de cambios/cortes     | 8                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |