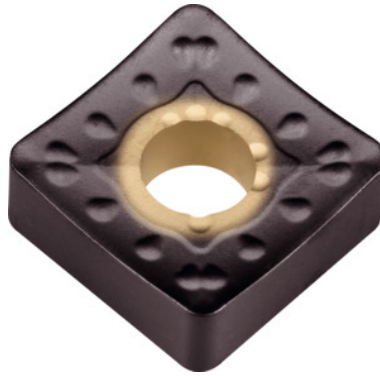


Garant
SNMM 190624, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	251394 HB7020
GTIN	4045197764232
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMM 190624 HB7020 Radio angular: 2,4 mm
 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 12 mm
 Avance f: 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 300 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 300 m/min
Rompevirutas	SR
Profundidad de corte a_p	2 - 12 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020
Aplicación principal	P

Radio angular	2,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMM 190624
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado