

**Garant**
**WNMG 080412, Clase: HB7020**


## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 252072 HB7020 |
| GTIN              | 4045197764249 |
| Clase de artículo | 21G           |

## Descripción

WNMG 080412 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 4 mm

 Avance  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 350 m/min

## Descripción técnica

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Radio angular              | 1,2 mm                   |
| Avance $f$                 | 0,2 - 0,5 mm/rev,        |
| Clase                      | HB7020                   |
| Profundidad de corte $a_p$ | 0,5 - 4 mm               |
| Condición de corte         | ligeramente interrumpido |
| Rompevirutas               | SM                       |
| Aplicación principal       | P                        |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 120 - 350 m/min                 |
| Asignación fino/desbaste                      | Desbaste-acabado                |
| Material de corte                             | MD                              |
| Código ISO plaquita de corte                  | WNMG 080412                     |
| Número de cambios/cortes                      | 6                               |
| Tolerancia                                    | M                               |
| Tipo de producto                              | Plaquita de corte para torneado |