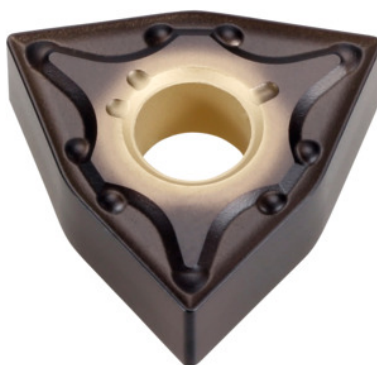


Garant**WNMG 080412, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7020
GTIN	4045197764249
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7020
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SM
Aplicación principal	P

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado