

**Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC m7: 3mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 203610 3 |
| GTIN | 4045197764652 |
| Clase de artículo | 12X |

Descripción**Ejecución:**

Gracias a un mínimo de 6 dientes, se consigue una **estabilidad alta** y una **suavidad de marcha extraordinariamente elevada**. Destalonado excéntrico. **Para contorneado como operación de trabajo de acabado.**

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h10 |
| Longitud de filo L_c | 10 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal |
| Número de dientes Z | 6 |
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,05 mm |
| Ø de corte D_c | 3 mm |
| Longitud total L | 62 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |

| | |
|--|-----------------------------|
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,05 \times D$ en canteado |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 600 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 400 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 190 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 120 m/min | K |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuada con restricciones | | |
| seco | adecuada con restricciones | | |
| Aire | adecuada con restricciones | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|