

**Garant****Broca corta con 3 planos de apriete HSS-E, Sin revestimiento, Ø DC h8: 1 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	113001 1
GTIN	4045197764690
Clase de artículo	11B

**Descripción****Ejecución:**

Broca corta estable y robusta con **diámetro del núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Broca con vástago cilíndrico, **sin superficies de apriete**.

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	1 mm
Longitud total L	26 mm
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	6 mm
Norma	DIN 1897
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø nominal D <sub>c</sub>	1 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	4,5 mm
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		