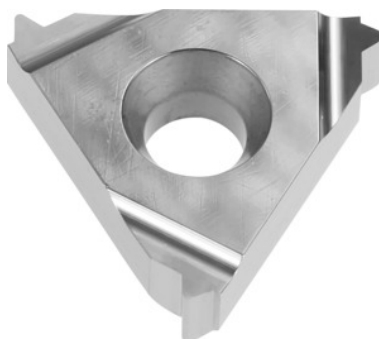


**Garant****Plaquita de perfil total 60° exterior, derecha, HU7315, Altura de paso: 0,5mm**

## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 270705 0,5    |
| GTIN              | 4045197764454 |
| Clase de artículo | 21J           |

## Descripción

**Ejecución:**

**Plaquita de perfil total 60°** para rosca exterior según DIN / ISO R 262 (DIN 13) clase de tolerancia 6 g.

## Descripción técnica

|                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| Material de corte           | MD           |
| Paso de rosca               | 0,5 mm       |
| Tipo de boca                | derecha      |
| Aplicación interior/externo | exterior     |
| Perfil de plaquita de corte | Perfil total |
| Clase                       | HU7315       |
| Clase de tolerancia         | DIN 13 6g    |
| Tipo de rosca               | MF           |
| Tipo de rosca               | MF-LH        |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Tipo de rosca      | M  |
| Tipo de rosca      | M-LH                                     |
| Ángulo de flanco   | 60 grados                                |
| Espesor            | 3,6 mm                                   |
| Tam. de plaquita L | 16 mm                                    |
| Tipo de producto   | Plaquita de corte para roscado con macho |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 200 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 100 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 90 m/min       | N          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 50 m/min       | S          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 110 m/min      | N          |
| continuo                              | adecuado                   |                |            |
| irregular                             | adecuado                   |                |            |
| interrumpido                          | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |