

Garant
Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 122380 10 |
| GTIN | 4045197045928 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción
Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Los **filos principales rectos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122385**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122380 + 12900H**.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,15 mm/rev, |
| Ø nominal D _c | 10 mm |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 47 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Ø de mango D _s | 10 mm |
| Longitud total L | 89 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 32 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 4xD |
| Ángulo de punta | 135 grados |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Semiestándar | sí |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 245 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | S |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
|-------------------------------|-----------|

