

Garant
Fresas de MDI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Datos de pedido

Número de pedido	202993 10
GTIN	4045197766748
Clase de artículo	11X

Descripción

Fresas de MDI HPC 10 mm Tolerancia Ø nominal: e8
 Número de dientes Z: 4
 Ángulo de hélice: 40 grados
 Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical
 Mango: DIN 6535 HB con h6
 Número de dientes Z: 4
 Longitud de filo L_c : 14 mm
 Longitud total L: 66 mm
 Ø de mango D_s : 10 mm
 Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,5 mm
 Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm²: 0,04 mm

Descripción técnica

Avance f_z para contorneo en INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Número de dientes Z	4
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D_s	10 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm

Longitud de filo L_c	14 mm
Longitud total L	66 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa mango cil.