

Garant
Fresas de MDI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202993 12 |
| GTIN | 4045197766755 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción

Fresas de MDI HPC 12 mm Tolerancia Ø nominal: e8
 Número de dientes Z: 4
 Ángulo de hélice: 40 grados
 Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical
 Mango: DIN 6535 HB con h6
 Número de dientes Z: 4
 Longitud de filo L_c : 16 mm
 Longitud total L: 73 mm
 Ø de mango D_s : 12 mm
 Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,5 mm
 Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm²: 0,04 mm

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Número de dientes Z | 4 |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,5 mm |
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Longitud total L | 73 mm |
| Avance f_z para contorneo en INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Ø de corte D_c | 12 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |

| | |
|--|--|
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Longitud de filo L_c | 16 mm |
| Ángulo de hélice | 40 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | AlCrN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | N |
| Características ángulo espiral | desigual |
| División de los cortes | desigual |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | azul |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |

Servicios

| | |
|---|-----------|
| Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad \varnothing del mango herramienta 12 mm | SZ2025 12 |
|---|-----------|