

**Garant****Fresa de semiacabado MDI MTC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205081 12
GTIN	4045197766991
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Aristas de corte estables y afiladas. Medidas constructivas similares a DIN 6527.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Descripción técnica**

Ø de corte D <sub>c</sub>	12 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de dientes Z	2
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	28 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	83 mm
Ángulo de hélice	45 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	WF
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	330 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	230 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	260 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------