



## Fresas MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 4mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 202242 4      |
| GTIN              | 4045197767103 |
| Clase de artículo | 12X           |

### Descripción

#### Ejecución:

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado fino** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

#### Aplicación:

Para desbastado y acabado.

### Descripción técnica

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Tolerancia Ø nominal  | e8                               |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6               |
| Ø de corte $D_c$  | 4 mm                             |
| Longitud de filo $L_c$  | 12 mm                            |
| Número de dientes Z   | 3                                |
| Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas         | 0,02 mm                          |
| Dirección de aproximación   | Horizontal, inclinado y vertical |
| Longitud total L  | 65 mm                            |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,015 mm                         |
| Ø de mango $D_s$  | 6 mm                             |
| Ángulo de hélice  | 45 grados                        |
| Ángulo del chaflán angular  | 90 grados                        |

|  |  |
|--|--|
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento                                    |
| Material de corte                                  | MDI  |
| Norma  | Norma de fábrica                                     |
| Tipo   | W  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,5 \times D$ al contornear                         |
| Refrigeración interior                             | no   |
| anillo de color                                    | amarillo   |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 170 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 140 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 105 m/min | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado                   | 160 m/min | N          |
| PE-HD                                 | adecuado                   | 110 m/min | N          |
| PA 66                                 | adecuado                   | 130 m/min | N          |
| PEEK                                  | adecuado                   | 110 m/min | N          |
| PF 31                                 | adecuado                   | 90 m/min  | N          |
| Panal de abeja<br>Sándwich            | adecuado con restricciones | 160 m/min | N          |
| Cu                                    | adecuado                   | 120 m/min | N          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 150 m/min | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |           |            |
| seco                                  | adecuada con restricciones |           |            |
| Aire                                  | adecuado con restricciones |           |            |

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB