

**Garant**
**Fresas de desbaste MDI, DLC, Ø d11 DC: 8mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	205331 8
GTIN	4045197767219
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**
**Medidas constructivas similares a DIN 6527.**
**Perfil de labio redondo.**
**Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.**

 Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Descripción técnica**

Longitud de filo L <sub>c</sub>	16 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	27 mm
Longitud total L	63 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte D <sub>c</sub>	8 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,45 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	7,8 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm

Ø de mango $D_s$	8 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

