

Garant
Fresas de desbaste MDI, DLC, Ø d11 DC: 10mm

Datos de pedido

Número de pedido	205331 10
GTIN	4045197767226
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Medidas constructivas similares a DIN 6527.
Perfil de labio redondo.
Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

 Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,55 mm
Longitud de filo L _c	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Longitud total L	72 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Ø de cuello D ₁	9,8 mm
Número de dientes Z	3
Voladizo L ₁ incl. cuello	32 mm

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D_s	10 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

