

Garant
Fresas de desbaste MDI, DLC, Ø d11 DC: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	205331 12
GTIN	4045197767233
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Medidas constructivas similares a DIN 6527.
Perfil de labio redondo.
Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.

 Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	11,8 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Longitud total L	83 mm
Ø de corte D _c	12 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Longitud de filo L _c	26 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	38 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D _s	12 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,65 mm
Número de dientes Z	3
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

