

**Garant****Fresas de desbaste MDI con refrigeración interior, DLC, Ø d11 DC: 8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205336 8
GTIN	4045197767271
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:****Medidas constructivas similares a DIN 6527.****Perfil de labio redondo.****Rectificado especial para el mecanizado de metales no férricos.****Con refrigeración interior.**Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.**Descripción técnica**

Ø de cuello D <sub>1</sub>	7,8 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	8 mm
Número de dientes Z	3
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,06 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	63 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L <sub>c</sub>	16 mm

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	27 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,45 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuada con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB

