

**Garant**
**Fresas de desbaste MDI con refrigeración interior, DLC, Ø d11 DC: 10mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	205336 10
GTIN	4045197767288
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**
**Medidas constructivas similares a DIN 6527.**
**Perfil de labio redondo.**
**Rectificado especial para el mecanizado de metales no férricos.**
**Con refrigeración interior.**
**Con recubrimiento DLC sp<sup>2</sup> de última generación.**
**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	72 mm
Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,55 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo $L_c$	22 mm

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	32 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	9,8 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	10 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuada con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

