

**Garant****Fresas de desbaste MDI con refrigeración interior, DLC, Ø d11 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205336 12
GTIN	4045197767295
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:****Medidas constructivas similares a DIN 6527.****Perfil de labio redondo.****Rectificado especial para el mecanizado de metales no férricos.****Con refrigeración interior.**Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.**Descripción técnica**

Tolerancia Ø nominal	d11
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,65 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	12 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	26 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	11,8 mm
Número de dientes Z	3

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	38 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	sí
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuada con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

