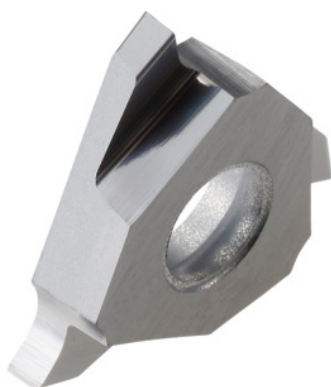


Garant**Plaquita de ranurado izquierda, HU9315, Anchura de ranura m (H13): 1,0mm**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 273906 1,0 |
| GTIN | 4045197768353 |
| Clase de artículo | 21J |

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|------------------|
| $t_{\text{máx.}}$ | 2 mm |
| Anchura de ranura m (H13) | 1 mm |
| Anchura de filo w | 1 mm |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | MD |
| Radio angular R | 0,05 mm |
| Asignación de plaquitas | izquierda |
| Clase | HU9315 |
| Ranuras según norma | DIN 472 |
| Ranuras según norma | DIN 471 |
| Número de cambios/cortes | 3 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Aplicación principal | N |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 70 - 280 mm/min |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para tronzado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 280 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 280 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 170 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 50 m/min | S |
| CuZn | adecuado con restricciones | 200 m/min | N |
| Grafito | adecuado con restricciones | 70 m/min | N |
| continuo | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |