

Garant

Brocas de punta CN MDI 142° extralarga espiralizada, TiAlN, Ø DC h6: 20mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 121120 20 |
| GTIN | 4045197768780 |
| Clase de artículo | 11E |

Descripción

Ejecución:

Rectificado entre puntas **exactamente centrado**. **Inicio de taladrado fácil** y **gran exactitud de forma** de la punta de centrado. Estable gracias a ranuras de viruta cortas.

≥ Ø 6 mm con **superficie de arrastre HB**.

Ejecución extralarga.

Aplicación:

Con ángulo de punta de **142°** para el contacto de las cuchillas principales de la broca espiral sucesiva.

Nota:

Utilizar n.º de revoluciones para Ø de broca efectivo, (no de forma generalizada para Ø exterior de broca).

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 35 mm |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Longitud total L | 200 mm |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Ø nominal D _c | 20 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |

| | |
|------------------------|------------------|
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerancia Ø nominal | h6 |
| Ángulo de punta | 142 grados |
| Número de filos Z | 2 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca de centrar |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 260 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 240 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 200 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 200 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |