

**Garant**
**Escariador HSS de alto rendimiento HPC agujero ciego, TiAlN, Ø nominal DC: 28mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 164359 28     |
| GTIN              | 4045197770042 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Modelo adecuado a CN** con Ø de mango recto para el asiento estandarizado sobre todo en **platos de sujeción de expansión hidráulica o de alta precisión.**

De esta forma se consigue la **máxima precisión de concentricidad y seguridad de proceso.** Ya no se necesita adquirir asientos especiales.

Con alimentación interna de refrigerante para el **uso HPC**, lo que hace disminuir los costes de producción.

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

**Especificaciones de tolerancia:**

**Configurable:** Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus requisitos.

**H7:** versión según DIN1420 para tolerancia de perforación H7.

**Aplicación:**

Para el **escariado HPC / HSC** de **taladros ciegos.**

**Descripción técnica**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/rev,     |
| Número de filos Z                          | 8               |
| Intervalo de Ø                             | 27,21 - 28,2 mm |
| Longitud de voladizo L <sub>1</sub>        | 119 mm          |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                   | 28 mm           |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                  | 25 mm           |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>            | 25 mm           |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Longitud total L                                | 180 mm             |
| Tolerancia                                      | configurable       |
| Medida de fricción en el Ø del valor indicativo | 0,3 mm             |
| Recubrimiento                                   | TiAlN              |
| Material de corte                               | HSS                |
| Norma   | Norma de fábrica   |
| Refrigeración interior                          | sí, con 25 bar     |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Estrategia de arranque de virutas               | HPC                |
| Empleo con tipo de perforación                  | con agujero ciego  |
| anillo de color                                 | verde              |
| Tipo de producto                                | Punta Phillips     |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 45 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 45 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 35 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 35 m/min       | P          |
| GG                             | adecuado                   | 40 m/min       | K          |
| GGG                            | adecuado                   | 30 m/min       | K          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado con restricciones |                |            |