

Garant**Broca MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 11,8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	122793 11,8
GTIN	4045197770172
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Afilado especial para la ejecución de **perforaciones con una base de perforación de 180°**. Fuerzas radiales reducidas también en el inicio de taladrado de superficies inclinadas hasta 15°. Geometría de la ranura para viruta para la evacuación óptima de las virutas. Con 4 fajas guía para la estabilización de la broca en la perforación.

Ventaja:

El ángulo de punta de 180° permite taladrar y avellanar en una sola operación.

Recomendación:

Para el uso con seguridad de proceso de las brocas de MDI 180° es obligatorio:

- **En el inicio del taladro en superficies planas, colocar una perforación piloto 1xD con la broca piloto n.º 122736.**
- **En el inicio del taladro en superficies inclinadas hasta máx. 15°: reducir el avance f al 25 % de los valores indicados. Después de iniciar el taladro se puede utilizar un valor de avance normal.**

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122793 + 129100HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122793 + 129100HE**.

Brocas MDI de 180° para el mecanizado de aluminio suministrables a petición.

No apto para realizar avellanados para tornillos de cabeza cilíndrica según DIN 974-1.

Descripción técnica

Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,15 mm/rev,
Longitud total L	116 mm

Ø de mango D_s	12 mm
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	m7
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L_c	69 mm
Ø nominal D_c	11,8 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	51,3 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	5×D
Ángulo de punta	180 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo de taladro	abombado con restricciones
Empleo de taladro	taladrado transversal con restricciones
Empleo de taladro	centrar inclinado con restricciones
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Broca piloto necesaria	sí, broca piloto
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	45 m/min	M
GG(G)	adecuado	90 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
Aire	adecuado

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE