

Garant**Plaquita de tronzar derecha 5°, HB7020, Ancho de tronzado w: 2mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 273656 2 |
| GTIN | 4045197770707 |
| Clase de artículo | 21J |

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Ancho de tronzado w | 2 mm |
| Tolerancia ancho de tronzado w | ±0,03 mm |
| Avance f | 0,05 - 0,15 mm/rev, |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | HM |
| Aplicación principal | P |
| Aplicación secundaria | M |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Clase | HB7020 |
| Radio angular R | 0,2 mm |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Perfil de plaquita de corte | derecha |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para tronzado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 220 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 170 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 200 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 250 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| continuo | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |