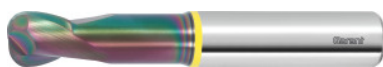


Garant
Fresa toroidal MDI, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	206065 10/3,0
GTIN	4045197766311
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Tolerancia: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

 Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

 Con **ángulo de desprendimiento lateral doblemente destalonado, radios de corte frontal.**
Estabilidad elevada gracias al **alma reforzada**.

Descripción técnica

Radio de filo R_1	3 mm
Ø de cuello D_1	9,2 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	10 mm
Longitud total L	72 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud de filo L_c	11 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	32 mm
Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,056 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6

Ángulo de hélice	30 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	330 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	230 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N

PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	100 m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB