

Garant**Fresas MDI TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202282 16
GTIN	4045197773265
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Nota:

$a_{e \text{ máx.}} = 0,12 \times D$ para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 203114.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	16 mm
Forma del mango	HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	3
Longitud total L	132 mm
Longitud de filo L_c	65 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm

Voladizo L ₁ incl. cuello	80 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ø de cuello D ₁	15 mm
Espesor medio de viruta h _{máx.} para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,096 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,12×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	270 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	110 m/min	N
PA 66	adecuado	140 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	125 m/min	N
POM GF25	adecuado	115 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	105 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	90 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		