

**Garant**
**Fresas MDI TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202282 12
GTIN	4045197773258
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Nota:**

$a_{e \text{ máx.}} = 0,12 \times D$  para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 203114.**

**Descripción técnica**

Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Voladizo $L_1$ incl. cuello	60 mm
Forma del mango	HA
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Longitud de filo $L_c$	49 mm

Ø de cuello D <sub>1</sub>	11 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	109 mm
Espesor medio de viruta h <sub>máx.</sub> para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,075 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,12×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	270 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	110 m/min	N
PA 66	adecuado	140 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	125 m/min	N
POM GF25	adecuado	115 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	105 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	90 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB