

**Garant****Punto rotativo 60°, Cono Morse: 2****Datos de pedido**

Número de pedido	320645 2
GTIN	4045197773654
Clase de artículo	31Z

**Descripción****Ejecución:**

- **Modelo ligero con carcasa delgada.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.**
- **Mango CM templado y rectificado.**

Ángulo de punta 60°.

**Descripción:**

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

**Aplicación:**

Principalmente para el mecanizado de piezas pequeñas y muy pequeñas en tornos grandes y pequeños.

Ø de carcasa D: 32 mm

Longitud útil B: 64 mm

máximo Ø de punta 60° A: 15 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 19,5 mm

Velocidad de giro máxima: 6000 min<sup>-1</sup>

**Descripción técnica**

Para peso de la pieza de trabajo	200 kg
Velocidad de giro máxima	6000 min <sup>-1</sup>
Ø de carcasa D	32 mm
máximo Ø de punta 60° A	15 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Longitud útil B	64 mm
Cono Morse	CM2
Longitud de punta C	19,5 mm
Tipo de producto	Punta de centrado