

**Garant****Punto rotativo 60° / 30°, Cono Morse: 2****Datos de pedido**

Número de pedido	320647 2
GTIN	4045197773692
Clase de artículo	31Z

**Descripción****Ejecución:**

- **Modelo ligero con carcasa delgada.**
- **Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.**
- **Mango CM templado y rectificado.**

**Con punta alargada**, ángulo de punta 60° / 30°.

**Descripción:**

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

**Aplicación:**

Principalmente para el mecanizado de piezas pequeñas y muy pequeñas en tornos grandes y pequeños.

La punta rotatoria alargada facilita un acceso sin obstáculos de la herramienta de torno a la cara plana de la pieza de trabajo. Especialmente indicado para el torneado copiador.

Ø de carcasa D: 32 mm

Longitud útil B: 74 mm

máximo Ø de punta 60° A: 15 mm

máximo Ø de punta 30° A: 8 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 29 mm

**Descripción técnica**

Velocidad de giro máxima	6000 min <sup>-1</sup>
Ø de carcasa D	32 mm
Longitud de punta C	29 mm
máximo Ø de punta 30° A	8 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Cono Morse	CM2
Longitud útil B	74 mm
Para peso de la pieza de trabajo	150 kg
máximo Ø de punta 60° A	15 mm
Tipo de producto	Punta de centrado