

Garant**Punto rotativo 60°, Cono Morse: 2****Datos de pedido**

Número de pedido	320657 2
GTIN	4045197774132
Clase de artículo	31Z

Descripción**Ejecución:**

- Eje del grano apoyado en grano de acero para herramientas completamente templado.
- Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- Rodamientos de rodillos precisos para una alta precisión de concentricidad.
- Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- La obturación especial impide la penetración de suciedad y de líquido refrigerante.
- Todas las herramientas templadas y rectificadas.

Ángulo de punta 60°.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para todo tipo de tornos, también está indicado para el desbastado y el torneado de precisión.

Ø de carcasa D: 45 mm

Longitud útil B: 76 mm

máximo Ø de punta 60° A: 20 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Longitud de punta C: 26 mm

Velocidad de giro máxima: 5000 min⁻¹

Descripción técnica

Cono Morse	CM2
máximo Ø de punta 60° A	20 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Para peso de la pieza de trabajo	200 kg
Ø de carcasa D	45 mm
Longitud de punta C	26 mm
Velocidad de giro máxima	5000 min ⁻¹
Longitud útil B	76 mm
Tipo de producto	Punta de centrado