

Punto rotativo 60° / 30°, Cono Morse: 5



Datos de pedido

Número de pedido	321260 5
GTIN	4045197774408
Clase de artículo	31Z

Descripción

Ejecución:

Ángulo de punta 60° / 30°.

- · Con punta alargada y tuerca de extracción, especial para máquinas CNC.
- · Todas las herramientas están templadas y rectificadas.
- · Rodamientos de rodillos especiales para grandes cargas, incluso en el caso de velocidades de rotación elevadas.
- · Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.
- · Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.
- · La obturación especial impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para carga y velocidad de rotación altas, especiales para máquinas CNC.

La punta rotatoria alargada facilita un acceso sin obstáculos de la herramienta de torno a la cara plana de la pieza de trabajo. Especialmente indicado para el torneado copiador.

Nota:

Tuerca de extracción para máquinas CN, para poder extraer la punta de la pínola del cabezal móvil.

Ø de carcasa D: 72 mm Longitud útil B: 146 mm

máximo Ø de punta 60° A: 10 mm



máximo Ø de punta 30° A: 35 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,003 mm

Longitud de punta C: 53 mm

Descripción técnica

Para peso de la pieza de trabajo	2000 kg
máximo Ø de punta 60° A	10 mm
Longitud útil B	146 mm
Velocidad de giro máxima	8000 min ⁻¹
máximo Ø de punta 30° A	35 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,003 mm
Ø de carcasa D	72 mm
Cono Morse	CM5
Longitud de punta C	53 mm
Tipo de producto	Punta de centrado