

Garant**Punto rotativo 60°, Cono Morse: 4****Datos de pedido**

Número de pedido	321255 4
GTIN	4045197774422
Clase de artículo	31Z

Descripción**Ejecución:**

Ángulo de punta 60°.

- **Con punta alargada y tuerca de extracción, especial para máquinas CNC.**
- **Todas las herramientas están templadas y rectificadas.**
- **Rodamientos de rodillos especiales para grandes cargas, incluso en el caso de velocidades de rotación elevadas.**
- **Punta rotatoria templada en toda su sección, con posibilidad de rectificar varias veces.**
- **Sin mantenimiento, gracias a la lubricación permanente.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Para carga y velocidad de rotación altas, especiales para máquinas CNC.

Nota:

Tuerca de extracción para máquinas CN, para poder extraer la punta de la pínola del cabezal móvil.

Ø de carcasa D: 60 mm

Longitud útil B: 106 mm

máximo Ø de punta 60° A: 28 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,003 mm

Longitud de punta C: 35 mm

Velocidad de giro máxima: 10000 min⁻¹

Descripción técnica

Fallo de concentricidad máximo	0,003 mm
Ø de carcasa D	60 mm
máximo Ø de punta 60° A	28 mm
Para peso de la pieza de trabajo	1200 kg
Cono Morse	CM4
Longitud de punta C	35 mm
Longitud útil B	106 mm
Velocidad de giro máxima	10000 min ⁻¹
Tipo de producto	Punta de centrado