

Garant**Punto rotativo con indicador de la presión, Cono Morse: 4****Datos de pedido**

Número de pedido	321335 4
GTIN	4045197774491
Clase de artículo	31Z

Descripción**Ejecución:**

- **Herramienta completa templada y rectificada.**
- **Con insertos intercambiables.**
- **El cuerpo y la punta rotatoria están forjados en estampa y templados.**
- **Rodamientos de rodillos precisos, alta precisión de concentricidad.**
- **La obturación especial impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.**
- **Sin mantenimiento gracias a la lubricación constante.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

Gracias a los 6 insertos distintos, especialmente apropiados para la fabricación individual de las más diversas piezas de trabajo.

Suministro:

1 punto rotativo n.º 320659, 1 grano de copiado 60° / 30°, grano de copiado pequeño 60°, grano de copiado grande 60°, cono 60°, cono hueco 60°, grano hueco 60°.

Incluye caja modular con inserto de espuma.

Partes opcionales:

Insertos intercambiables n.º 320625 - 320631.

Ø de carcasa D: 76 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,007 mm

Velocidad de giro máxima: 3200 min⁻¹

Para peso de la pieza de trabajo: 300 kg

Longitud 1: 58 mm

L₂: 13 mm

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	3200 min ⁻¹
Longitud 1	58 mm
L ₂	13 mm
Ø exterior D ₁	18 mm
Adecuado para el código de color	K18
Cono Morse	CM4
Para peso de la pieza de trabajo	300 kg
Ø de carcasa D	76 mm
Fallo de concentricidad máximo	0,007 mm
Ø del mango D ₂	32 mm
Tipo de producto	Punta de centrado