

**Garant****Cono de centrado rotativo, romo, Máximo Ø / cono Morse: 60/2****Datos de pedido**

Número de pedido	323000 60/2
GTIN	4045197774729
Clase de artículo	31Z

**Descripción****Ejecución:**

- El cono es romo por la parte delantera.
- Tipo de construcción especialmente resistente con apoyo de fuerza sobredimensionada.
- El cojinete está dotado de un lubricante especial y no requiere mantenimiento.
- El cono de centrado y el mango cónico son de material de alta calidad, templado completamente y rectificado con precisión.

**Descripción:**

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de **cuerpos huecos, tubos** etc. Especialmente apropiados en caso de arranque rudo de viruta con exigencia simultánea de alta precisión.

**Descripción técnica**

Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Velocidad de giro máxima	4000 min <sup>-1</sup>

Ø inferior	20 mm
Cono Morse	2
para peso de la pieza de trabajo en D	200 kg
para peso de la pieza de trabajo en D1	140 kg
Ángulo de conicidad a	60 grados
Longitud de cabeza L	73 mm
Tipo de producto	Punta de centrado