Garant

Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 6,9mm

Datos de pedido

Número de pedido	123115 6,9
GTIN	4045197401816
Clase de artículo	11E

Descripción

Ejecución:
Alma reforzada y afilado especial, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado.**
Precisión de alineación especialmente elevada gracias a **4 fajas guía,** que estabilizan la broca incluso en profundidades extremas.
Los **filos principales planos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **virutas cortas,** incluso en materiales de viruta larga.
Ventaja:
Elevada seguridad de proceso y calidad de superficie del taladrado.
Nota:
Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Descripción técnica

∅ nominal D_C	6,9 mm
Número de filos Z	2
Avance f en INOX < 900 N/mm^2	0,12 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L_c	75 mm
Tolerancia de mango	h6
Tolerancia ∅ nominal	h7
∅ de mango D_s	8 mm
Longitud total L	114 mm
Norma	Norma de fábrica

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	64,7 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	10×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	25 m/min	S
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		