

Garant**Fresas de desbaste MDI MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203051 4
GTIN	4045197774279
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el **desbastado y el acabado** hasta $1,5 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Para reducir la fuerza de corte y mejorar la calidad de las superficies gracias a la **espiral de 45°**. Recubrimiento mejorado para una fuerza de corte más reducida, con la misma vida útil de la herramienta aumentada.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

Ø de cuello D_1	3,8 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	8 mm
Longitud total L	54 mm
Avance f_z para contorneo en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Voladizo L_1 incl. cuello	14 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Ø de corte D_c	4 mm

Número de dientes Z	4
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	150 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado