

Garant**Fresas de desbaste MDI MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203061 18
GTIN	4045197775962
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el **desbastado y el acabado** hasta $1,5 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Para reducir la fuerza de corte y mejorar la calidad de las superficies gracias a la **espiral de 45°**. Recubrimiento mejorado para una fuerza de corte más reducida, con la misma vida útil de la herramienta aumentada.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

Voladizo L_1 incl. cuello	42 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D_s	18 mm
Ø de corte D_c	18 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Anchura del chaflán angular con 45°	0,3 mm
Número de dientes Z	4
Longitud de filo L_c	36 mm
Longitud total L	92 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB

Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de cuello D ₁	17,5 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,155 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	150 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado