

Garant**Fresas de desbaste MDI MTC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203071 10
GTIN	4045197776068
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para el **desbastado y el acabado** hasta $0,7 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Para reducir la fuerza de corte y mejorar la calidad de las superficies gracias a la **espiral de 45°**. Recubrimiento mejorado para una fuerza de corte más reducida, con la misma vida útil de la herramienta aumentada.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	58 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud total L	100 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
Número de dientes Z	4
Ø de cuello D_1	9,7 mm
Ø de corte D_c	10 mm

Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,05 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
GG(G)	adecuado	100 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado