

Garant
Fresas de MDI GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm

Datos de pedido

Número de pedido	203007 6
GTIN	4045197775733
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Para **desbastado y acabado**.

Fresa HPC con **recubrimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **duraciones excelentes** y **potencia de arranque de viruta óptima** en diferentes aceros inoxidables.

Resistencia la oxidación y **resistencia térmica** superiores.

Utilizable con **velocidades de corte elevadas**, muy adecuada también para TOOLOX®.

Ventaja:

Funcionamiento especialmente de pocas vibraciones.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	6 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,25 mm
Ø de cuello D_1	5,6 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Voladizo L_1 incl. cuello	23 mm
Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Longitud total L	57 mm

Longitud de filo L_c	13 mm
Avance f_z para contornear en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	250 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	230 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado	115 m/min	P
Acero $< 50 \text{ HRC}$	adecuado	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		