

Garant
Fresas de MDI GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm

Datos de pedido

Número de pedido	203007 16
GTIN	4045197775788
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Para **desbastado y acabado**.

Fresa HPC con **recubrimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **duraciones excelentes** y **potencia de arranque de viruta óptima** en diferentes aceros inoxidables.

Resistencia la oxidación y **resistencia térmica** superiores.

Utilizable con **velocidades de corte elevadas**, muy adecuada también para TOOLOX®.

Ventaja:

Funcionamiento especialmente de pocas vibraciones.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	46 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D _c	16 mm
Longitud de filo L _c	32 mm
Longitud total L	92 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Ø de cuello D ₁	15,5 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Avance f _z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango D _s	16 mm

Avance f_z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,35 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	115 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		