

**Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, M: M6****Datos de pedido**

Número de pedido	139651 M6
GTIN	4045197777348
Clase de artículo	12J

Descripción**Ejecución:**

Perfil de rosca corregido para fresar **rosca interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable).

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de dientes Z	3
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud del mango L _s	36 mm
Paso de rosca	1 mm
Longitud total L	55 mm
Avance f _z en acero < 900 N/mm ²	0,02 mm
Refrigeración interior	no
Profundidad de rosca	12,5 mm
Tamaño de rosca	M6
Ø nominal D _c	4,8 mm
Longitud de filo L _c	12,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M

Tipo de rosca	M-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero pasante
anillo de color	verde
Aplicación interior/externo	interior
Tipo de producto	Fresa de roscado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	220 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	220 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	170 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	60 m/min	S
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE