

**Fresa con mango cilíndrico para roscar 2 × D, TiAlN, MF: 14X1,5****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 139680 14X1,5 |
| GTIN              | 4045197778307 |
| Clase de artículo | 12J           |

**Descripción****Ejecución:**

**Perfil de rosca corregido** para fresar **rosca fina interior exacta** (prestar atención a las posibilidades de sujeción estable). **Alimentación interna de refrigerante.**

**Nota:**

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **139680 + 129100 HB**.

Forma **HE**: pedir con n.º **139680 + 129100 HE**.

**Descripción técnica**

|  |          |
|--|----------|
| Ø de mango D <sub>s</sub>                              | 12 mm    |
| Número de ranuras de sujeción                          | 4        |
| Paso de rosca  | 1,5 mm   |
| Longitud del mango L <sub>s</sub>                      | 45 mm    |
| Número de dientes Z                                    | 4        |
| Longitud total L                                       | 85 mm    |
| Avance f <sub>z</sub> en acero < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm |
| Refrigeración interior                                 | sí       |
| Profundidad de rosca                                   | 30,7 mm  |
| Tamaño de rosca  | M14×1,5  |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                               | 11,6 mm  |

|                                |                                       |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| Longitud de filo $L_c$         | 30,7 mm                               |
| Recubrimiento                  | TiAlN                                 |
| Tipo de rosca                  | MF                                    |
| Tipo de rosca                  | MF-LH                                 |
| Ángulo de flanco               | 60 grados                             |
| Material de corte              | MDI                                   |
| Norma rosca                    | DIN 13                                |
| Mango                          | DIN 6535 HA con h6                    |
| Empleo con tipo de perforación | hasta $2 \times D$ en agujero ciego   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta $2 \times D$ en agujero pasante |
| anillo de color                | verde                                 |
| Aplicación interior/exterior   | interior                              |
| Tipo de producto               | Fresa de roscado                      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 220 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 220 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 170 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 170 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 150 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 80 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 80 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 60 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 60 m/min  | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 120 m/min | K          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 180 m/min | N          |

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Uni                           | adecuado  |
| húmedo máximo                 | adecuado  |
| <b>Servicios</b>              |           |
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |