

## Garant

**Broca HPC de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm o pulgadas): 5,65**



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122659 5,65   |
| GTIN              | 4045197582638 |
| Clase de artículo | 11E           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Núcleo reforzado y afilado especial**, con lo que se consigue un filo transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Elevada precisión de alineación y concentricidad de taladro gracias a **4 fajas guía**. Evacuación de viruta excelente por **4 canales de refrigeración internos** a partir de Ø 3,8mm. Hasta Ø 3,7mm con 2 canales de refrigeración internos. Los **filos principales planos** con un ligero redondeo de los bordes y una forma de ranura especial generan **viruta corta**, incluso en materiales de viruta larga.

#### Atención:

Tamaños con **terminación X** = tolerancia de Ø de corte **h7**

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con **n.º 122661**.

Forma **HE**: pedir con **n.º 122659 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537

Tolerancia Ø nominal: m6

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 35,6 mm

Tolerancia Ø nominal: m6

Longitud total L: 82 mm

Ø de mango  $D_s$ : 6 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/rev,

### Descripción técnica

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Ø nominal $D_c$ | 5,65 mm |
|-----------------|---------|

|   |                    |
|---|--------------------|
| Tolerancia de mango                                 | h6                 |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 44 mm              |
| Número de filos Z                                   | 2                  |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,12 mm/rev,       |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                    | m6                 |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                        | 6 mm               |
| Longitud total L                                    | 82 mm              |
| Norma   | DIN 6537           |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 35,6 mm            |
| Recubrimiento                                       | TiAlN              |
| Material de corte                                   | MDI                |
| Ejecución   | 6xD                |
| Ángulo de punta                                     | 140 grados         |
| Mango   | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                              | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                   | HPC                |
| Semiestándar  | sí                 |
| anillo de color                                     | azul               |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                | Uso      | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 170 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 140 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 130 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 110 m/min | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 70 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado | 90 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado | 80 m/min  | M          |

|               |          |          |   |
|---------------|----------|----------|---|
| GG(G)         | adecuado | 95 m/min | K |
| húmedo máximo | adecuado |          |   |
| húmedo mínimo | adecuado |          |   |
| Aire          | adecuado |          |   |

**Servicios**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HE | 129100 HE |
|-------------------------------|-----------|