

Garant
CNMG 190616, Clase: HB7010-1


Datos de pedido

Número de pedido	250174 HB7010-1
GTIN	4045197779663
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 190616 HB7010-1 Clase: HB7010-1
 Rompevirutas: SM
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 8 mm
 Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 440 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Clase	HB7010-1
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 8 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Rompevirutas	SM

Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado