

Garant
CNMG 160616, Clase: HB7010-1


Datos de pedido

Número de pedido	250338 HB7010-1
GTIN	4045197779731
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB7010-1 Clase: HB7010-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 375 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7010-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 375 m/min
Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Radio angular	1,6 mm

Rompevirutas	SG
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado