

Garant
CNMM 160616, Clase: HB7010-1


Datos de pedido

Número de pedido	250460 HB7010-1
GTIN	4045197779793
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 160616 HB7010-1 Clase: HB7010-1
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 10 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 375 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 375 m/min
Rompevirutas	SR
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Clase	HB7010-1

Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado