

**Garant**
**CNMM 190616, Clase: HB7010-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	250464 HB7010-1
GTIN	4045197779809
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMM 190616 HB7010-1 Clase: HB7010-1  
 Rompevirutas: SR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 10 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 375 m/min

### Descripción técnica

Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte $a_p$	2 - 10 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 375 m/min
Condición de corte	continuo
Clase	HB7010-1
Aplicación principal	P
Avance $f$	0,4 - 1,2 mm/rev,

Rompevirutas	SR
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado