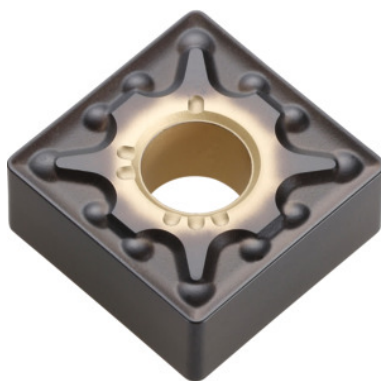


**Garant**
**SNMG 190616, Clase: HB7010-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	251238 HB7010-1
GTIN	4045197780096
Clase de artículo	21G

### Descripción

SNMG 190616 HB7010-1 Radio angular: 1,6 mm  
 Clase: HB7010-1  
 Rompevirutas: SM  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 6 mm  
 Avance  $f$ : 0,15 - 0,5 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 440 m/min

### Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 6 mm
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 440 m/min
Aplicación principal	P
Clase	HB7010-1
Avance $f$	0,15 - 0,5 mm/rev,

Rompevirutas	SM
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado