

Garant**SNMG 120412, Clase: HB7010-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251326 HB7010-1
GTIN	4045197780119
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7010-1
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 375 m/min
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412

Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado