

**Garant**
**SNMG 150616, Clase: HB7010-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	251332 HB7010-1
GTIN	4045197780133
Clase de artículo	21G

### Descripción

SNMG 150616 HB7010-1 Radio angular: 1,6 mm  
 Clase: HB7010-1  
 Rompevirutas: SG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 375 m/min

### Descripción técnica

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 375 m/min
Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 9 mm
Aplicación principal	P
Clase	HB7010-1
Rompevirutas	SG
Avance $f$	0,25 - 0,8 mm/rev,

Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado