

Garant
SNMG 150616, Clase: HB7010-1


Datos de pedido

Número de pedido	251332 HB7010-1
GTIN	4045197780133
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150616 HB7010-1 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7010-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 375 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 375 m/min
Radio angular	1,6 mm
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Aplicación principal	P
Clase	HB7010-1
Rompevirutas	SG
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,

Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado