

Garant**WNMG 060404, Clase: HB7010-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251952 HB7010-1
GTIN	4045197780270
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Clase	HB7010-1
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado